



## DEKLARACJA NA ROK AKADEMICKI 2021/2022

IMIĘ I NAZWISKO.....

ADRES.....

TELEFON.....

PESEL.....

Jestem osobą: pracującą, na rencie, emeryturze, bezrobotną (zakreślić właściwe)

Zainteresowania.....

### **Deklaruję uczestnictwo w zaznaczonych zajęciach:**

- LEKTORAT JĘZYKA ANGIELSKIEGO
- JOGA
- WARSZTATY KULINARNE
- SPOTKANIA LITERACKO- FILMOWE
- RĘKODZIEŁO
- SEKCJA GIER
- MALARSTWO
- AEROBIC
- SEKCJA NORDIC WALKING
- PRZYRODA ( Nadleśnictwo Bolewice)
- SEKCJA ROWEROWA (WIOSNA)
- DYSKUSYJNY KLUB KSIĄŻKI - DKK ( Miedzichowo i Bolewice)

### **W OFERCIE RÓWNIEŻ WYCIECZKI, WYJŚCIA DO KINA, NA BASEN**

Osoby, które w ubiegłym roku akademickim opłaciły II semestr, w bieżącym roku akademickim wnoszą opłatę tylko za II semestr (50zł).

.....  
Miejscowość, data

.....  
Podpis